



## KURSPLAN

# Arbetsorganisation och arbetsmiljö, 6 högskolepoäng

*Work Organization and Work Environment, 6 credits*

---

<b>Kurskod:</b>	TAAK10	<b>Utbildningsnivå:</b>	Grundnivå
<b>Fastställd av:</b>	VD 2019-12-01	<b>Utbildningsområde:</b>	Tekniska området (95%) och samhällsvetenskapliga området (5%)
<b>Reviderad av:</b>	Utbildningschef 2023-12-14	<b>Ämnesgrupp:</b>	IE1
<b>Gäller fr.o.m.:</b>	2025-01-01	<b>Fördjupning:</b>	G1F
<b>Version:</b>	3	<b>Huvudområde:</b>	Industriell organisation och ekonomi

---

### Lärandemål

Efter genomgången kurs skall studenten;

#### Kunskap och förståelse

- visa kunskap och förståelse om området arbetsorganisation och arbetsmiljö och dess roll i en industriell verksamhet, innefattande kunskap om områdets grundläggande begrepp, metoder och modeller
- visa kunskap och förståelse om olika sätt att betrakta människan i arbete, hur olika aspekter av arbete påverkar varandra och människans förutsättningar i arbete ur ett systemperspektiv samt lagstiftningen inom arbetsmiljöområdet.

#### Färdighet och förmåga

- visa förmåga att bedöma arbetsutformning utifrån människans olika förutsättningar
- visa förmåga att söka, samla, värdera och kritiskt tolka information i relevanta problem
- visa förmåga att planera och genomföra utredningar.

#### Värderingsförmåga och förhållningssätt

- visa förmåga att föreslå och jämföra olika alternativ för utformning, ledning och utveckling av industriell verksamhet med fokus på arbetsutformning samt bedöma deras konsekvenser och risker.

### Innehåll

Industriarbetets organisation i ett historiskt perspektiv. Arbetsorganisation ur perspektivet individ och grupp (inkl. motivationsteorier, gruppdynamik, arbetsutformning, ledning, samt kommunikationsteorier). Centrala begrepp och modeller i klassisk och modern organisationsteori (inkl. arbetsprocesser och linje-/projekt-/matrisorganisation) följt av teorier kring förändringsarbete och företagskulturer.

Ämnet arbetsorganisation handlar huvudsakligen om olika sätt att samarbeta för att utföra komplexa. Området arbetsmiljö ger en översikt av aktuell lagstiftning och praxis inom området. Behandlar också områdets framväxt ur ett historiskt och industriellt perspektiv.

## Undervisningsformer

Undervisningen består av föreläsningar, övningar, seminarier och projektarbete.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

## Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt genomgången kurs i Introduktion till Produktframtagning och Ingenjörarbete, 9 hp (eller motsvarande kunskaper).

## Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen 5, 4, 3 eller Underkänd.

Kursens slutbetyg utgör en sammanvägning av ingående examinationsmoment. Kursens slutbetyg utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <sup>1</sup>	4 hp	5/4/3/U
Inlämningsuppgifter/Seminarier	2 hp	U/G

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

## Kurslitteratur

Kurslitteraturen fastställs 8 veckor innan kursstart.

Andersson, T., Crevani, L., Eriksson-Zetterquist, U., & Tengblad, S. (2020). Chefskap, ledarskap och medarbetarskap (Upplaga 1). Studentlitteratur. ISBN 9789144111896

Karltun, J., Karltun, A., Havemose, K., Coelho, D. A., Kjellström, S., & Sandback, A. (2022). Handbok för första linjens chefer. School of Engineering, Jönköping University. Länk till boken online: <http://hj.diva-portal.org/smash/record.jsf?pid=diva2%3A1646595&dswid=-6585>