



## KURSPLAN

# Lean Produktion, 7,5 högskolepoäng

*Lean Production, 7.5 credits*

---

<b>Kurskod:</b>	TLPG19	<b>Utbildningsnivå:</b>	Grundnivå
<b>Fastställd av:</b>	VD 2019-06-01	<b>Utbildningsområde:</b>	Tekniska området
<b>Gäller fr.o.m.:</b>	2019-08-01	<b>Ämnesgrupp:</b>	IE1
<b>Version:</b>	1	<b>Fördjupning:</b>	G1N
		<b>Huvudområde:</b>	Industriell organisation och ekonomi

---

### Lärandemål

Efter genomgången kurs skall studenten:

Kunskap och förståelse

- visa förståelse för historik och bakgrund till lean produktion
- visa förståelse för och kunna redogöra för människans roll i produktionssystemet
- visa förståelse för och kunna redogöra för produktionsorganisationens roll för att åstadkomma effektiva produktionssystem
- visa förståelse för och kunna redogöra för varför det är viktigt att integrera utformningen av logistiksystemet med utformningen av produkten och produktionssystemet
- visa grundläggande kunskap om och träning i skriftlig och muntlig presentation av vetenskapligt material samt att kunna kritiskt och konstruktivt delta i diskussioner vid redovisning

Färdighet och förmåga

- visa förmåga att tillämpa de olika lean-verktygen i industriell miljö
- visa förmåga att hantera visuella verktyg för att åskådliggöra produktion
- visa förmåga att dra slutsatser av analyser i produktionen och vad som kan göras för att effektivisera industriell verksamhet
- visa utvecklad förmåga att arbeta i grupp för att genomföra och redovisa övnings- och seminarieuppgifter

Värderingsförmåga och förhållningssätt

- visa djup insikt i Toyotas produktionssystem

### Innehåll

Lean produktion har sina rötter i Toyotas produktionssystem och utgör idag ett av de viktigaste kunskapsområdena för produktionsutveckling. Den här kursen ger en introduktion till lean och en grundläggande förståelse för vad som kännetecknar lean samt hur det kan användas i förbättringsarbetet för att skapa effektiva kundorienterade flöden.

Kursen innehåller följande delar:

- Bakgrund till lean och historik
- Översikt av Toyotas produktionssystem
- Kundvärde kontra slöseri
- Värdeflödesanalys för eliminering av slöseri
- Grunder för taktbaserad flödesproduktion och dragande system
- Visuella verktyg
- Lean-spel

### Undervisningsformer

Kursen genomförs på svenska och innehåller föreläsningar, övningar och inlämningsuppgifter.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

### Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt minst 4 års yrkeserfarenhet.

### Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen 5, 4, 3 eller Underkänd .

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Inlämningsuppgifter	2,5 hp	U/G
Tentamen <sup>1</sup>	5 hp	5/4/3/U

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

### Kurslitteratur

Litteraturlista

Kurslitteraturen fastställs en månad innan kursstart.

Jeffrey K Liker

The Toyota Way - Lean för världsklass

Liber 2009

ISBN: 9789147089024