



YH-KURSPLAN

CAM beredning för CNC maskiner, 25 yrkeshögskolepoäng

CAM Preparation for CNC Machines, 25 HVE credit points

Kurskod: YTCCM9
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-27
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Syftet med kursen är att den studerande skall få grundläggande kunskaper och färdigheter i CAM-beredning vid 3-axlig fräsning. Den studerande skall efter kursen kunna hantera solider från CAD-system och skapa NC-kod och simulera verktygsbanor samt redogöra för beredningsstrategier.

Kursen bidrar delvis till följande av utbildningens övergripande mål: 3, 16 och 23.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för CAM kommandon, alternativ och arbetsmenyer
2. redogöra för CAM-systemets funktioner
3. redogöra för de vanligaste cyklerna inom CAM-beredning

Färdigheter

4. välja relevanta verktyg för bearbetningen utifrån CAM-systemets databas
5. utföra enklare CAM-beredning från solider
6. planera typiska berednings- och produktionssituationer

Kompetenser

7. självständigt planera och genomföra CAM-beredning inom skärande bearbetning.

Innehåll

Kursen innehåller följande moment:

- CAM-beredning
- Hantera solider
- Skapa NC koder
- Simulering av verktygsbanor och arbetsflöden
- Beredningsstrategier

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, hemuppgifter, övningar och studiebesök.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Cad 1, 50 poäng med lägst betyg G/E
- Datorstyrd produktion 1, 100 poäng med lägst betyg G/E eller motsvarande kunskaper

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 3 examineras med Tentamen (10 yhp).

Läranderesultat 4, 5, 6 och 7 examineras med Projekt (15 yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Projekt ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt analysera och reflektera över beredningsstrategier.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart.