



YH-KURSPLAN

Examensarbete - Verktygsteknik, 40 yrkeshögskolepoäng

Degree Project - Tool and Die Technician, 40 HVE credit points

Kurskod: YTEVTO
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-05
Gäller fr.o.m.: 2020-08-01
Version: 1

Syfte

Syftet med kursen är att den studerande självständigt ska genomföra en studie eller ett projekt och med relevanta metoder använda, tillämpa och vidareutveckla de kunskaper, färdigheter och kompetenser som skapats och utvecklats under utbildningen. Kursen ger även orientering om vetenskapligt arbetssätt, metodval och källhantering. Kursen förläggs i slutet av utbildningen. Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 8, 10, 16, 17, 18, 19, 20.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. återge några fundamentala grunder i vetenskapligt arbetssätt, metodval och källhantering

Färdigheter

2. självständigt och med relevanta metoder planera, genomföra, dokumentera, diskutera och utvärdera en projektuppgift eller studie med genomtänkta frågeställningar, teorier och metodval
3. söka, analysera och bearbeta relevant data, information och kunskap
4. författa en rapport, delvis på engelska, med genomtänkt struktur, formalia och språkhantering
5. presentera och diskutera sitt arbete samt sätta sig in i ett annat arbete och formulera konstruktiv kritik
6. reflektera över process och metoder i genomförandet av sitt arbete

Kompetenser

7. självständigt, inom givna ramar, ansvara för planering och genomförande av en studie eller ett projekt hos ett företag utifrån vald inriktning inom maskinkunskap, verktygstillverkning, verktygsreparation, kvalitet eller miljö

Innehåll

- Fördjupningsarbete på företag
- Grundläggande vetenskapligt arbetssätt, metodval och källhantering
- Förberedelser och målbeskrivning
- Planering och metodval
- Genomförande

- Skriftlig rapport, delvis på engelska
- Muntlig redovisning och opponering

Undervisningsformer

Undervisningen sker i form av föreläsningar och individuell handledning.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet, lägst betyget 3/E/G i kurserna Industritekniska processer 1, Produktionskunskap 1 och Produktionsutrustning 1 samt minst 150 yhp godkända kurser inom utbildningen Verktygsteknik.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2, 3, 4, 6 och 7 examineras med skriftlig rapport (35 Yhp)

Läranderesultat 5 och 6 examineras med muntlig redovisning (5 Yhp)

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

| Examinationsmoment | Omfattning | Betyg |
|---------------------|------------|---------|
| Skriftlig rapport | 35 yhp | IG/G/VG |
| Muntlig redovisning | 5 yhp | IG/G/VG |

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt självständigt kunna analysera och dra slutsatser av sitt eget och andras arbeten samt föreslå förbättringsåtgärder och motivera sina ställningstaganden.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.