



YH-KURSPLAN

Lärande i arbete 3 – Automation och Robotingenjör, 30 yrkeshögskolepoäng

Workplace based learning 3 - Automation and Robotics Engineer, 30 HVE credit points

Kurskod: YTL3A9
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2020-04-15
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Kursens syfte är att ge den studerande avancerat kunnande inom olika tillverknings- och produktionsmetoder, genom att på ett företag som arbetar med automation omsätta sina teoretiska kunskaper i praktiken. Den studerande ska efter avslutad kurs kunna tillämpa ett företags projektstruktur och -organisation, samt aktivt delta i lösningar av problem där gällande säkerhetsföreskrifter tillämpas.

Kursen bidrar till följande av utbildningens övergripande mål: 10, 26, 30, 31.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

- 1) använda de begrepp och uttrycksformer som är typiska för Automation och Robotingenjör.
- 2) redogöra för hur yrkesrollen fungerar i praktiken på en arbetsplats.

Färdigheter

- 3) arbeta självständigt och samverka i grupp.
- 4) muntligen och skriftligen presentera en rapport på ett sakligt och sammanfattande sätt, samt analysera och diskutera resultaten av såväl sin egen som andras rapporter.

Kompetenser

- 5) självständigt analysera fel och utföra service på en automation/ robotcell.
- 6) ta fram och presentera utvecklingsmöjligheter och förbättringsförslag.

Innehåll

- Praktisk tillämpning av tidigare i utbildningen förvärvade teoretiska kunskaper
- Praktiskt arbete inom yrkesrollen på en arbetsplats
- Muntlig och skriftlig kommunikation

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av Lärande i arbete och uppföljande seminarier.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Praktisk ellära 100 p med lägst betyg G/E/3
 - Elektromekanik 100 p med lägst betyg G/E/3
 - Mekatronik 1, 100 p med lägst betyg G/E/3
- från programmet El- och energiprogrammet eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Kursens slutbetyg baseras på en sammanvägning av resultaten i samtliga examinationsmoment.

Läranderesultat 1 och 3 examineras med genomförande av LIA (15 Yhp).

Läranderesultat 2, 4, 5, och 6 examineras med skriftlig rapport (10 Yhp) samt muntlig redovisning (5 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
LIA - Genomförande ¹	15 yhp	IG/G
LIA - Skriftlig rapport	10 yhp	IG/G/VG
LIA - Muntlig redovisning	5 yhp	IG/G/VG

¹ Bedöms av kursansvarig utifrån LIA-handledarens observationer och den studerandes reflektioner

Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd, självständigt kunna analysera och reflektera över olika produktionsmetoder och komma med förbättringsförslag eller utvecklingsmöjligheter.

Kurslitteratur

Meddels senast fyra veckor före kursstart.