



YH-KURSPLAN

Svetsarbete inom produktion och kvalitetssäkring, 35 yrkeshögskolepoäng

Welding Work in Production and Quality Assurance, 35 HVE credit points

Kurskod: YTSVP9
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-27
Gäller fr.o.m.: 2019-08-01
Version: 1

Syfte

Kursens syftar till att den studerande skall förstå hur man kvalitetssäkrar olika svetsade konstruktioner, hur man kan arbeta för att upprätthålla en god ekonomi och produktivitet i verksamheten utan att göra avkall på arbetsmiljön eller miljöhänsyn. Kursens mål är att den studerande skall kunna ansvara för kvalitén, ekonomin och säkerheten på en arbetsplats med svetsande produktion.

Kursen uppfyller helt följande utbildningsmål: 24 och 25.

Kursen bidrar delvis till följande utbildningsmål: 3, 12, 15.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra för svetsegensspänningar och deformationer
2. redogöra för verkstadsutrustning, jiggas och fixturer
3. redogöra för hur hälsa och säkerhet hålls hög på en arbetsplats. - arbetsmetoder som möjliggör god ekonomi och hög produktivitet på en svetsarbetsplats
4. beskriva reparationssvetsning
5. beskriva svetsning av armeringsjärn
6. redogöra för oförstörande provning
7. beskriva defekter och acceptansnivåer

Färdigheter

8. identifiera och kvalitetssäkra svetsade konstruktioner
9. tillämpa och genomföra mätning, kontroll och registrering vid svetsning

Kompetenser

10. arbetsleda effektiva, säkra och kvalitetssäkrade svetsarbeten.

Innehåll

- Kvalitetssäkring vid svetsproduktion
- Tillverkningskontroll
- Hälsa och Säkerhet
- Kvalitetssäkring, principer och nivåer
- Hantering av kontrollfunktioner
- Praktiska övningar mekanisk provning, röntgen, ultraljud, magnetpulver- och penetrantprovning, visuell kontroll.

Kursen innehåller IWS avsnitt 4. IIW Guideline for International Welding Engineers, Technologists, Specialists and Practitioners. IAB-252r4-18

Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, praktiskt arbete och övningar.

Kursen ges på svenska. Kurslitteratur på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt

- Kärldsvets 1, 100 p med lägst betyg G/E
 - Produktutveckling 1, 100 p med lägst betyg G/E
 - Svets grund, 100 p med lägst betyg G/E
 - Tillverkningsunderlag 1, 100 p med lägst betyg G/E
- eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1 - 9 examineras genom tentamen (25 Yhp).

Läranderesultat 8, 9 och 10 examineras genom inlämning/laboration (10 Yhp).

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	25 yhp	IG/G
Laboration ¹	10 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt, självständigt kunna göra analyser och reflektera hur man kvalitetssäkrar produktion inom svetsarbete.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart.