



## YH-KURSPLAN

# Verktygskunskap 2, 20 yrkeshögskolepoäng

*Tools Knowledge 2, 20 HVE credit points*

---

**Kurskod:** YTVK20  
**Fastställd av:** Ledningsgruppen (Yh) 2019-06-05  
**Gäller fr.o.m.:** 2020-08-01  
**Version:** 1

---

### Syfte

Kursen syftar till att ge kunskaper i att välja rätt metoder vid underhåll, reparationer och tillverkning av verktyg. Efter avslutad kurs ska den studerande kunna utföra enklare svetsarbeten och använda rätt säkerhetsutrustning vid heta arbeten.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: 6, 7, 9, 10, 11, 12, 13, 15, 16.

### Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

#### Kunskaper

1. redogöra för relevanta svetsmetoder för verktygstillverkning och verktygsreparation samt beskriva dess användningsområden
2. redogöra för metoder för reparationer, underhåll och förebyggande underhåll av verktyg

#### Färdigheter

3. utföra enklare svetsarbete med TIG-svets
4. reflektera över vikten av att arbeta utifrån säkerhetsföreskrifter och regelverk gällande heta arbeten
5. använda rätt personlig skyddsutrustning vid heta arbeten

#### Kompetenser

6. välja rätt metod för reparation- och underhåll av verktyg utifrån givna förutsättningar

### Innehåll

- Olika svetsmetoder och typer av svetsutrustning
- Tillsatsmaterial
- Heta arbeten
- Personlig skyddsutrustning och säkerhetsföreskrifter
- Reparations- och tillverkningsmetoder
- Praktiskt reparations- och underhållsarbete
- Materialkännedom

### Undervisningsformer

Undervisning sker i form av föreläsningar, handledd laboration och företagsbesök.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

### **Förkunskapskrav**

Grundläggande behörighet samt lägst betyget 3/E/G i kurserna Industritekniska processer 1, Produktionskunskap 1 och Produktionsutrustning 1 (eller motsvarande kunskaper).

### **Examination och betyg**

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1, 2 och 6 examineras med Tentamen (12 Yhp)

Läranderesultat 3, 4 och 5 examineras med Laboration inkl. kortare laborationsrapport (8 Yhp)

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen <sup>1</sup>	12 yhp	IG/G/VG
Laboration	8 yhp	IG/G

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

### **Betygskriterier**

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt självständigt kunna reflektera över vikten av reparations- och underhållsarbete för att kunna säkra produktionen samt motivera sina ställningstaganden.

### **Kurslitteratur**

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.