



## YH-KURSPLAN

# Yrkesrollen och produktionsteknisk introduktion, 25 yrkeshögskolepoäng

*The Profession and Introduction to Manufacturing Technology, 25 HVE credit points*

---

Kurskod: YTYPIO  
Fastställt av: Ledningsgruppen (Yh) 2020-01-07  
Gäller fr.o.m.: 2020-08-01  
Version: 1

---

### Syfte

Kursen syftar till att ge den studerande en introduktion till trä- och möbelindustrin och kunskap och förståelse för de vanligast förekommande momenten med utgångspunkt från den yrkesroll man nu utbildar sig i:

- vanligt förekommande maskiner inom trä- och möbelindustrin
- arbetsmiljö och maskinsäkerhet inom branschen
- ritningsläsning och mätteknik
- vanligt förekommande material i branschen
- träindustriell ytbehandling
- vanligt förekommande moment inom trä-, möbel- och inredningsproduktion.
- hållbarhet och miljöaspekter

Kursen syftar också till att ge deltagarna förståelse för och handhavande av de vanligaste förekommande maskinerna inom trä-, möbel- och inredningsproduktion.

### Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

#### Kunskaper

1. ha grundläggande kunskaper inom maskinkunskap, verktygskunskap och ytbehandling
2. kunna arbeta på ett personsäkert sätt och ha kännedom om arbetsmiljö och maskinsäkerhet
3. kunna redogöra för uppbyggnad och egenskaper hos trä och träbaserade material

#### Färdigheter

4. att med hjälp av ritningsunderlag kunna tillverka en enklare prototyp i verkstaden

#### Kompetenser

5. Att utförligt beskriva tillverkningsprocessen samt identifiera avvikelser

### Innehåll

- Maskinkunskap

- Arbetsmiljö och maskinsäkerhet
- Ritningsläsning och mätteknik
- Materialkunskap
- Verktygsteknik
- Ytbehandling
- Hållbarhet och miljöaspekter

### Undervisningsformer

Undervisningen ges i form av föreläsningar, övningar och projekt.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

### Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt Produktionskunskap 1 eller Finsnickeri 1 eller motsvarande kunskaper.

### Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Kursen bedöms med betygen IG, G eller VG.

Bedömning:

Läranderesultat 1–3 examineras med tentamen

Läranderesultat 4–5 examineras med en prototyp

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Prototyp <sup>1</sup>	15 yhp	IG/G/VG

<sup>1</sup> Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkänts.

### Betygskriterier

- För betyget Godkänd ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänd ska den studerande utöver kraven för godkänd tillverka en prototyp och redogöra för tillverkningsprocessen.

### Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.