



YH-KURSPLAN

Yrkesrollen och produktionsteknisk introduktion, 25 yrkeshögskolepoäng

The Profession and Introduction to Manufacturing Technology, 25 HVE credit points

Kurskod: YTYPIO
Fastställd av: Ledningsgruppen (Yh) 2020-01-07
Reviderad av: Ledningsgruppen (Yh) 2020-08-17
Gäller fr.o.m.: 2021-01-01
Version: 2

Syfte

Kursen syftar till att ge den studerande en introduktion till trä- och möbelindustrin samt kunskap och förståelse för de vanligast förekommande momenten med utgångspunkt i den framtida yrkesrollen.

Kursen behandlar även de inom branschen relevanta anställningsbarhetsförmågor som yrkesrollen behöver besitta.

Kursen bidrar delvis till följande övergripande mål: I, 3, 6, 8, II.

Läranderesultat

Efter genomförd kurs ska den studerande kunna:

Kunskaper

1. redogöra grundläggande för kunskaper inom maskinkunskap, verktygskunskap och ytbehandling
2. förklara och använda industritekniska termer för yrkesrollen
3. redogöra för uppbyggnad och egenskaper hos trä och träbaserade material

Färdigheter

4. med hjälp av ritningsunderlag kunna tillverka och ytbehandla en enklare prototyp i trä i en verkstad
5. arbeta i verkstadsmiljö på ett personsäkert sätt utifrån arbetsmiljö- och maskinsäkerhetsaspekter

Kompetenser

6. utförligt beskriva en tillverkningsprocess och utifrån denna- beskrivning identifiera produktionstekniska avvikelser samt ge förslag på förbättringar

Innehåll

- Maskinkunskap
- Arbetsmiljö och maskinsäkerhet

- Ritningsläsning och mätteknik
- Materialkunskap
- Verktygsteknik
- Ytbehandling
- Hållbarhet och miljöaspekter
- Yrkesrollen

Undervisningsformer

Undervisningen ges i form av föreläsningar, övningar och projekt.

Undervisningen bedrivs normalt på svenska men undervisning på engelska kan förekomma.

Förkunskapskrav

Grundläggande behörighet samt Produktionskunskap 1 eller Finsnickeri 1 eller motsvarande kunskaper.

Examination och betyg

Kursen bedöms med betygen Icke godkänt, Godkänt eller Väl godkänt (Yh).

Bedömning:

Läranderesultat 1–3 examineras med tentamen

Läranderesultat 4–6 examineras med ett praktiskt prov

Poängregistrering av examinationen för kursen sker enligt följande system:

Examinationsmoment	Omfattning	Betyg
Tentamen	10 yhp	IG/G
Praktiskt prov, presentation ¹	15 yhp	IG/G/VG

¹ Bestämmer kursens slutbetyg vilket utfärdas först när samtliga moment godkännts.

Betygskriterier

- För betyget Godkänt ska den studerande uppfylla kraven i enlighet med kursens läranderesultat.
- För betyget Väl Godkänt ska den studerande utöver kraven för godkänt tillverka en prototyp som håller relevant kvalitativ nivå i avseende på måttriktighet och utförande samt redogöra och analysera för tillverkningsprocessen.

Kurslitteratur

Meddelas senast fyra veckor före kursstart, se Kurs-PM.